



Tangit REINIGER

Środek czyszczący przed łączeniem PVC-U, PVC-C i ABS

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ wydajny
- ▶ bezbarwny
- ▶ bardzo dobre własności czyszczące

ZASTOSOWANIE

Tangit Reiniger jest środkiem czyszczącym na bazie acetonu i tetrahydrofuranu (tetrahydrofuran stabilizowany), do połączeń klejonych z PVC-U, PVC-C i ABS.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Przy pierwszym użyciu środka czyszczącego Tangit Reiniger, należy usunąć nakrętkę, następnie należy włożone sitko rozpylające przepchnąć tępym przedmiotem aż do oporu przez foliowe zamknięcie zabezpieczające do wnętrza butelki. Powierzchnie klejone należy najpierw oczyścić z grubego brudu oraz tłuszczu.

Środek czyszczący Tangit Reiniger natryskiwany jest na białą bibułę (miękki papier, ściereczkę), po czym powierzchnie przeznaczone do klejenia czyszczone są dokładnie, aż do wyschnięcia, tak aby wolne były od tłuszczu i brudu. Bibułę, papier należy wymieniać do każdego czyszczenia. Konieczne jest usunięcie wszelkich kondensatów, które mogą się uformować na klejonych elementach. Powierzchnie wyczyszczone środkiem czyszczącym Tangit Reiniger należy pozostawić do wyschnięcia przed bezpośrednim naniesieniem kleju. Nie należy dotykać kształtek już oczyszczonych.

Powierzchnie czyszczone środkiem Tangit Reiniger muszą być wysuszone przed nanoszeniem kleju. Lód należy usuwać przez ostrożne podgrzewanie.

Tangit Reiniger przed zastosowaniem powinien być odpowiednio ogrzany do temperatury pokojowej.

Rury PCV-U mogą posiadać woskową powierzchnię. Dla zapewnienia poprawności połączenia w takim przypadku należy powtarzać proces czyszczenia, aż powierzchnia ruty stanie się wyraźnie matowa.

Dokładne instrukcja odnośnie sposobu klejenia znajdują się w karcie technicznej na produkt Tangit PVC-U.



W tabeli poniżej podano przybliżone ilości środka czyszczącego do wytworzenia 100 połączeń klejonych:

Wymiary rury:

średnica nominalna DN w mm	średnica zew. d w mm	Tangit Reiniger/kg ok.
DN 25	32	0,5
DN 32	40	0,7
DN 40	50	0,9
DN 50	63	1,1
DN 65	75	1,3
DN 80	90	1,4
DN 100	110	1,7
DN 125	140	2,1
DN 150	160	2,5
DN 200	225	4,5
DN 250	280	6,5
DN 300	315	10,2

UWAGA

Środek czyszczący Tangit Reiniger stwarza niebezpieczeństwo pożaru. Dlatego przy obróbce i schnięciu, również po klejeniu, należy zadbać o dobre przewietrzanie i odpowietrzenie. W pomieszczeniu pracy i w pomieszczeniach sąsiednich obowiązuje zakaz palenia, zakaz prac spawalniczych, zakaz otwartego ognia, należy unikać tworzenia się iskier. należy wyłączyć wszystkie urządzenia elektryczne.

Przed pracami spawalniczymi nagromadzone pary rozpuszczalnika i mieszaniny eksplozyjne muszą zostać usunięte. Przewody rurowe napełnić wodą wypłukać i dobrze przedmuchać. Podczas procesu schnięcia kleju nie zamykać przewodów. Dłuższe wdychanie par środków rozpuszczających może prowadzić do szkód zdrowotnych. użytą bibułę przechowywać w zamkniętych pojemnikach (np. w wiadrach z pokrywą), aby ograniczyć obciążenie parami środka rozpuszczającego. Zaleca się stosowanie zapobiegawcze rękawic ochronnych w celu zapobiegania kontaktu ze skórą i zachowania najwyższej czystości (w międzyczasie myć ręce i użyć natłuszczającego kremu lub emulsji pielęgnacyjnej). W razie kontaktu z oczami, płukać obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci!!!

Trzymać z dala od źródeł ognia - nie palić tytoniu.

Unikać kontaktu z oczami.

Wskazówki o niebezpieczeństwie: podrażnia oczy i drogi oddechowe.

Szczegółowe dane o składzie i sposobie bezpiecznego obchodzenia się z produktem zawarte są w karcie charakterystyki produktu.

ZALECENIA

Układanie rur ciśnieniowych i elementów łączących z PVC-U (PCW - twardy) wymaga fachowości ze strony wykonawcy oraz znajomości rzeczy w obróbce materiałów. Dlatego wskazówki te są tylko wyjaśnieniami, które powinny wspierać przy pracy tylko wyszkolony personel. Instrukcje układania rur i ulotki wydane przez producentów należy uwzględniać w równym stopniu, jak niniejszą instrukcję. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób i jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Materiał przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w miejscu chłodnym oraz w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Termin przydatności materiału do stosowania wynosi przynajmniej 24 miesiące od daty wyprodukowania – data produkcji opakowania i numer szarży znajdują się na dnie opakowania.

OPAKOWANIA

1 litrowe – 12 szt. w kartonie.

DANE TECHNICZNE

Baza:	acetonu, tetrahydrofuranu (tetrahydrofuran stabilizowany)
Kolor:	przeźroczysty, bezbarwny
Gęstość:	około 0.80 g/ml



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
Infolinia: 800 120 241

Pobrano ze strony:
gambitsystems.pl

